

polaris

automazioni

CHAÎNE D'EMBOUILLAGE B500-B600
pour bidons de 0,150 à 5 litres

LÍNEA DE EMBOTELLADO B500-B600
para latas de 0,150 a 5 lt



POLARISAUTOMAZIONI propose sa chaîne B500 entièrement automatique pour le remplissage de: **BIDONS** de 0,150 à 5 l.

Opère sans étoiles ni doseurs et les changements de format sont rapides, par de simples réglages et sans changement de pièces de la machine*.

Durée d'un changement de format: env. 10 min.

Productivité: 300÷600 latt/h.

En configuration standard, la chaîne B500 est proposée dans la composition suivante: Remplissage - Bouchage.

POLARISAUTOMAZIONI ofrece la línea B500 completamente automática que puede embotellar - embotellar, ma non embotella: **LATAS** de 0,150 a 5 lt de capacidad.

Trabaja sin estrellas ni dosificadoras y los cambios de formato se realizan rápidamente mediante simples ajustes y sin tener que sustituir partes de la máquina*.

Tiempo de cambio de formato: 10 min. aproximadamente
Productividad: 300÷600 latas/h.

En su forma estándar la línea B500 es propuesta con la siguiente composición: Llenado, Tapado.



B500

REMPLISSAGE. L'huile est aspirée de la citerne de l'établissement par la pompe monovis prévue dans la chaîne. Elle arrive dans les trois groupes de remplissage ; chaque groupe est équipé de deux robinets, tous deux ouverts lors de la première phase du remplissage. Lorsqu'il reste environ 200 g à remplir pour arriver au poids total, un robinet se ferme, réduisant la vitesse de remplissage de 90% et permettant ainsi de procéder au complément du bidon. Le niveau de précision de la quantité d'huile versée est assuré par trois compte-litres massiques opportunément réglés. Le niveau de tolérance est de 0,3 grammes par kg. Le réglage de la vitesse de remplissage s'effectue par le biais de l'inverseur de la pompe monovis.

Les bons paramètres de remplissage sont relevés lors du contrôle et tiennent compte du type d'huile, des bidons à remplir, de la vitesse de remplissage, etc. Ils sont ensuite mémorisés dans l'API de la chaîne pour être rappelés facilement lors du changement de format.

BOUCHAGE. La bouchouse permet d'insérer tous les types de bouchons à pression prévus pour les bidons.

* En cas d'utilisation de types de bouchon différents, il est nécessaire de changer la partie supérieure de l'alimentateur et le système de pose. Les opérations de changement de format ont été étudiées pour être rapides et simples à réaliser.

MANIPULATION DES BIDONS. Se fait par un dispositif permettant, par de simples réglages, de mettre en place tout type de bidons de 0,15 à 5 l.

La chaîne est entourée de **PAROIS TRANSPARENTES**, ouvrables sur deux côtés. Pour éviter tout contact entre le bidon rempli mais non bouché et l'extérieur, la chaîne peut être aussi fermée en partie supérieure et raccordée à un groupe ventilateur-filtre qui maintient une légère pression à l'intérieur, évitant l'entrée d'air extérieur ; le remplissage se produit ainsi en **ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE**.

L'INJECTEUR D'AZOTE peut être mis en place avant la station de bouchage. En zone de sortie des bidons pleins, un **MARQUEUR À JET D'ENCRE** peut être installé, géré lui aussi par l'ordinateur de la ligne (API), pour impression des données nécessaires sur les bidons.

Toutes les manipulations, à l'exception de la pompe, sont faites à l'air comprimé. Cette chaîne peut aussi remplir d'autres conteneurs de dimensions identiques aux bidons et à bouchons à pression ; pour des goulots de diamètre nettement plus petit que le diamètre des bidons, les tubes d'évacuation des trois groupes de remplissage peuvent être remplacés par des tubes de dimensions adaptées.

La chaîne est entièrement réalisée en acier inox.

B600

La chaîne B600 présente les mêmes caractéristiques que la ligne B500 ci-dessus quant au groupe de remplissage mais donne à l'utilisateur d'autres possibilités de remplissage, notamment :

BOUCHAGE. Permet de s'adapter à tous les types de bouchons à pression et à vissés prévus pour les différents conteneurs. Pour changer de format de bouchon, il est nécessaire de changer la partie supérieure de l'alimentateur et le système de pose, éventuellement le mandrin de filetage (pour les bouchons vissés). Ces équipements font toujours l'objet d'une nouvelle estimation, selon les exigences du client. Les opérations de changement de format ont été étudiées pour être rapides et simples à effectuer.

ÉTIQUETAGE. Après le bouchage, une ou deux étiqueteuses pourront être mises en place sur la chaîne pour application de l'étiquette autocollante de corps et de la contre-étiquette. Sur une étiqueteuse, le **marqueur à transfert thermique** peut être appliqué, pour impression sur l'étiquette avant son application, de la date de péremption et des numéros de lot sur une ou deux lignes. La manipulation des conteneurs se fait par un dispositif permettant, par de simples réglages, de mettre en place des conteneurs de toute forme, de 0,150 à 5 l. Par sa grande polyvalence, cette chaîne permet le remplissage de **BIDONS, BOUTEILLES en PET, BOMBONNES, etc.** de formes et de capacités différentes.

Caractéristiques Techniques (B500 Standard)

Dimensions: longueur 400÷600, largeur 120, hauteur 200 cm

Poids: env. 1000 kg

Consommations Air comprimé 800 l/min
Consommation électrique 0,8 kW
Air préparé ou gaz de soufflage 10 l/min

Productivité Bidons de 5 lt = 300 p/h
Bidons de 3 lt = 450 p/h
Bidons de 1 - 0,5 - 0,25 - 0,15 lt = 600 p/h

B500

LLENADO. El aceite es aspirado de la cisterna de la aceitera por medio de la bomba monotorrillo incluida en la línea. El aceite llega a los tres grupos de llenado; cada grupo dispone de dos grifos que se abren ambos en la primera fase del llenado. Cuando faltan unos 200 gramos para llegar al peso total, un grifo se cierra reduciendo en un 90% la velocidad de llenado y permitiendo de esta manera efectuar el relleno de la lata. El grado de precisión de la cantidad de aceite vertido está garantizado por tres cuenta-litros máscos que están oportunamente calibrados.

El grado de tolerancia es de 0,3 gramos por kilo. La regulación de la velocidad de llenado se efectúa por medio del inversor de la bomba monotorrillo.

Los parámetros correctos de llenado se determinan en la fase de ensayo y tienen en cuenta el tipo de aceite, las latas a llenar, la velocidad de llenado, etc. Seguidamente se guardan en el PLC de la línea de manera que sea posible cargarlos fácilmente en el momento en que se deba efectuar el cambio de formato.

TAPADO. La tapadora permite poner todos los tipos de tapones a presión utilizados con las latas.

* Si se utilizan tipos diferentes de tapón es necesario sustituir la parte superior del alimentador y el sistema de colocación de los tapones. Las operaciones de cambio de formato de tapón han sido estudiadas de manera que sean rápidas y simples de efectuar.

MOVIMIENTO DE LAS LATAS. Se realiza con una solución que permite, con unos ajustes simples, alojar cualquier tipo de lata con una capacidad entre 0,15 y 5 lt.

La línea está rodeada por **PAREDES TRANSPARENTES**, que se pueden abrir por dos lados. Si se desea evitar cualquier contacto entre la lata llena, pero todavía no tapada, y el ambiente externo, se puede cubrir también la parte superior de la línea y se puede conectar con un grupo ventilador-filtro que mantiene una ligera presión dentro del espacio de la línea, lo cual impide que entre aire externo; de esta manera el llenado se realiza en **ATMÓSFERA CONTROLADA**.

Antes de la estación de tapado se puede montar el **INYECTOR DE NITRÓGENO**. En la zona de salida de las latas llenas se puede montar una **TIMBRADORA DE CHORRO DE TINTA**, también ella controlada por el ordenador de la línea (PLC), que se encarga de imprimir los datos necesarios directamente en la lata.

Todos los movimientos, salvo los de la bomba, están realizados con aire comprimido. Esta línea puede llenar otros envases con dimensiones similares a las de las latas y con tapones a presión; si su embocadura tiene un diámetro mucho menor que el de las latas, es posible sustituir el tubo de descarga de los tres grupos de llenado por otros tantos de tamaño adecuado.

La línea está realizada completamente en acero inoxidable.

B600

La línea B600 mantiene las mismas características que la línea B500 descrita anteriormente por lo que respecta al grupo de llenado pero ofrece al usuario ulteriores posibilidades de embotellado y más precisamente:

TAPADO. Permite adaptarse a todos los tipos de tapones a presión y de rosca que se utilizan para los varios recipientes. Para cambiar de formato de tapón es necesario sustituir la parte superior del alimentador y el sistema de colocación de los tapones y eventualmente el mandril roscador (en el caso de los tapones con rosca). Estos equipos son tomados en consideración caso por caso según las exigencias del cliente. Las operaciones de cambio de formato de tapón han sido estudiadas de manera que sean rápidas y simples de efectuar.

ETIQUETADO. Después del tapado es posible montar en la línea una o dos etiquetadoras para aplicar la etiqueta autoadhesiva de cuerpo y la contraetiqueta. En una etiquetadora se podrá aplicar la **timbradora de transferencia térmica** que imprime en la etiqueta, antes de aplicarla, la fecha de caducidad y los números de lote en una o dos rayas. El movimiento de los recipientes se realiza con una solución que permite, con unos simples ajustes, alojar envases que tengan cualquier forma y con una capacidad entre 0,150 y 5 lt. Por lo tanto esta línea, considerada su extrema versatilidad, permite embotellar **LATAS, BOTELLAS de PET, BOTELLAS DE 5 lt, etc.** con distintas formas y diferentes capacidades.

Caratteristiche Tecnicas (B500 Standard)

Medidas: longitud. 400÷600, ancho 120, altura 200 cm

Peso: aprox. 1000 kg

Consumos Aire comprimido 800 lt/min
Consumo eléctrico 0,8 kW
Aire preparado o gas de soplado 10 l/min

Productividad Latas de 5 lt = 300 latas/h
Latas de 3 lt = 450 latas/h
Latas de 1 - 0,5 - 0,25 - 0,15 lt = 600 latas/h