

**BREVETTI
BERTANI
PATENTS**

B1500 e B 3000, linee di imbottigliamento per bottiglie di differenti forme e dimensioni.



La crescente segmentazione dell'offerta degli oli e liquori ha indotto anche i grossi oleifici e liquorifici, a riflettere maggiormente sulla necessità di disporre di linee ad alta velocità veramente duttili cioè in grado di lavorare tirature ridotte e bottiglie di forme inusuali.

Per soddisfare questa esigenza Polaris Automazioni, ha deciso di aggiungere alla B1500 con produttività (1500 bott/h), la linea Jolly B3000 con produttività di 3000 bott/h.

La linea B3000 utilizza la stessa tecnologia della B1500, ma con una produttività doppia.

Mantiene inoltre le tre caratteristiche distintive delle linee Polaris:

- capacità di lavorare bottiglie, anforette e fiaschetti, in vetro e PET con formati compresi tra 0,1 a 2 litri;
- cambio formato eseguibile in 15-20 min. tramite semplici regolazioni;
- funzionamento senza stelle, senza dosatori o coclee.

Polaris, versatilità e semplicità garantite!



Presenta:



B3000, la linea Tuttofare.

**PROSSIMAMENTE
Nuovo sito on-line !**



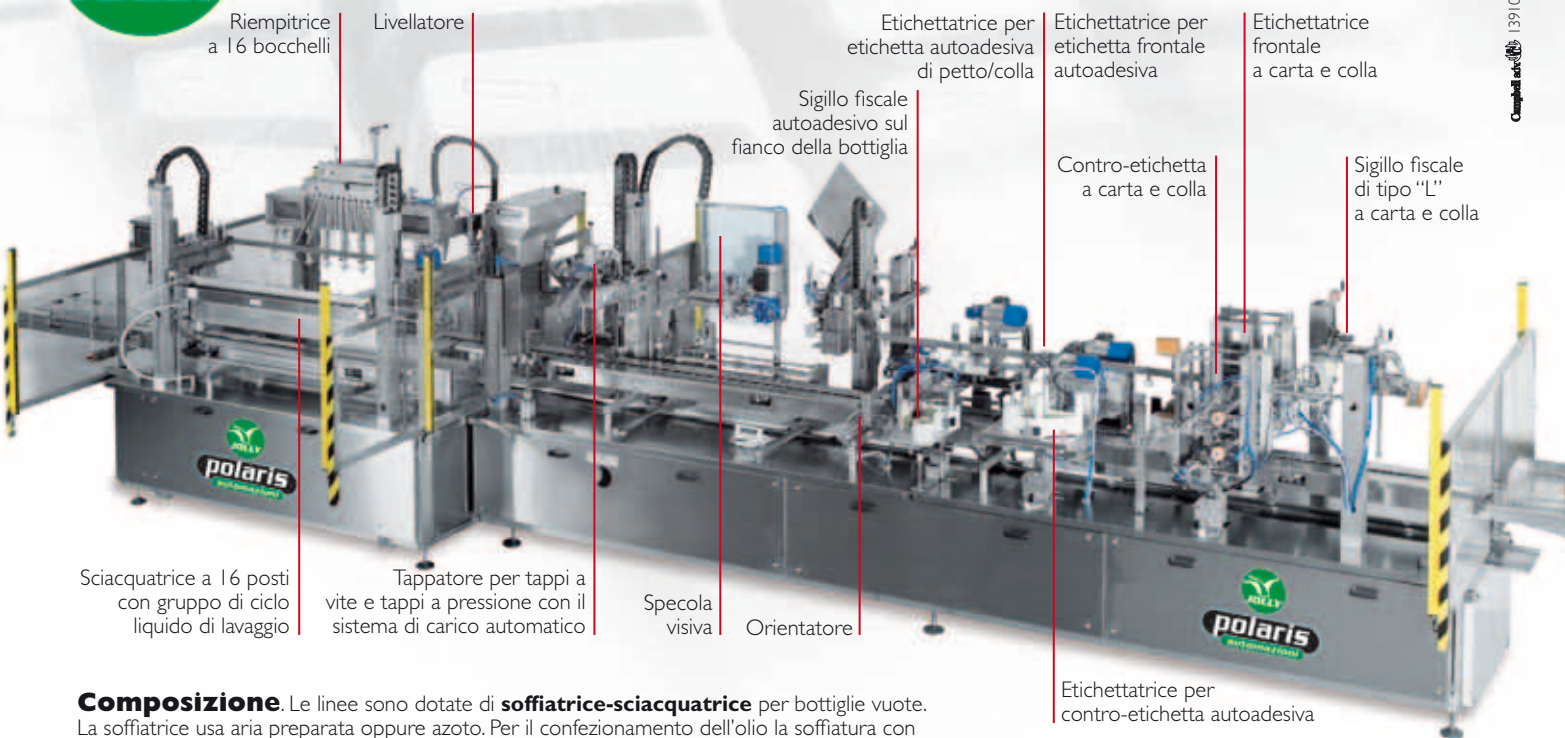
Scopri la gamma completa delle linee Polaris. Inoltre iscrivendoti alla Newsletter, potrai ricevere le novità e gli aggiornamenti via e-mail.

www.polarisautomazioni.com





B3000, linea di imbottigliamento automatica, produttività 3000/b/h



Composizione. Le linee sono dotate di **soffiatrice-sciacquatrice** per bottiglie vuote. La soffiatrice usa aria preparata oppure azoto. Per il confezionamento dell'olio la soffiatura con azoto è fortemente consigliata perché satura la bottiglia di gas neutro prevenendo l'ossidazione del prodotto. La sciacquatrice può usare acqua potabile o decalcificata, oppure liquido riciclabile che viene riutilizzato tramite un gruppo filtro- pompa- serbatoio di accumulo. Per quanto riguarda il **riempimento** i sistemi di Polaris possono imbottigliare a depressione oppure in pressione, modalità quest'ultima indicata quando si utilizzano bottiglie in plastica che si schiaccerebbero se riempite a depressione. **L'alimentazione del prodotto** può avvenire tramite pompa oppure generando una depressione nel serbatoio della riempitrice ce aspira il prodotto direttamente dalla cisterna. Questa seconda soluzione è consigliata in quanto il travaso avviene senza sbalzi generati dalla pompa. Nel caso in cui si debbano lavorare prodotti che anche con il **sistema di lavaggio automatico della riempitrice** lascerebbero tracce di odori nella riempitrice, sulla linea si possono inserire due o tre gruppi di riempimento intercambiabili.

Questi gruppi non sono due o tre riempitrici complete ma solo i serbatoi principali, le tubazioni, i sistemi di alimentazione del prodotto e il livellatore e hanno in comune la struttura generale e il comando del loro funzionamento. Il cambio di riempitrice avviene in pochi minuti con l'intervento di un solo operatore. Le linee Polaris, prevedono dopo il riempimento un **livellatore** posizionato prima del tappatore. Il dispositivo è costituito da un tubo che penetra nel collo della bottiglia fino ad un livello prestabilito per quella determinata bottiglia e aspira l'eccedenza di prodotto, prodotto che si accumula in un serbatoio e si riutilizza durante il riempimento successivo. La precisione di livello è entro il millimetro. Tale soluzione evita pertanto il cambio degli spessori sotto i vari bocchelli e le relative prove di controllo livelli. Se si vuole **iniettare azoto**, durante il livellamento è possibile insufflare azoto nel collo della bottiglia, questa operazione è ottimizzata dall'aspiratore del livellatore. Il tappatore di cui le linee Polaris sono dotate può applicare numerosi tipi di **tappi** (a vite, a pressione ecc.). Per aumentarne l'autonomia, si può aggiungere un elevatore che trasporta i tappi da un serbatoio inferiore di grande capacità fino alla tramoggia del tappatore. L'alimentatore è montato a richiesta sulla B 1500 mentre è di serie sulla 3000. Testate specifiche consentono l'utilizzo anche di **tappo sughero raso** enologico e di quello **a corona**.

In aggiunta alle **capsule termoretraibili** retratte con fornello, il distributore di capsule può applicare anche capsule in alluminio chiuse con apposite teste di rullatura. I due sistemi di chiusura sono intercambiabili. Nel distributore della B 1500 il serbatoio capsule contiene al massimo 8 stecche, mentre nella B 3000 il serbatoio è sostituito da elevatore stecche. Le linee Polaris possono essere dotate di **orientatore** in grado di orientare le bottiglie rotonde con tacca sul fondo, sul lato, oppure con manico. Infine, **le etichettatrici** che posizionano etichette autoadesive di corpo, contro-etichetta, petto, collo, fascette, bollini. L'etichettatura avviene a bottiglia ferma perfettamente allineata sul fondo e sul collo, l'applicazione dell'etichetta non avviene a passaggio ma l'etichetta staccata dalla carta di supporto, viene trattenuta da un aspiratore che si posiziona in asse con la bottiglia e la posa perfettamente centrata.

Questa tecnologia di etichettatura permette di etichettare idifferentemente bottiglie rotonde, quadre e sagomate e posare etichette anche all'interno di nicchie. Le linee possono essere dotate di testata per l'applicazione di qualsiasi tipo di sigillo a carta e colla oppure autoadesivo. Per completare il confezionamento, la timbratura di date di scadenza o numeri di lotto, realizzabile tramite **timbratore a trasferimento termico** costruito da Polaris stessa oppure mediante un timbratore a getto d'inchiostro. Considerando l'estrema varietà delle bottiglie e le conseguenti esigenze di ogni cliente la B 1500 e B 3000 debbono essere realizzate una volta note le reali esigenze del cliente.

Regolazioni semplici e intuitive.

Sulle linee tradizionali, il dosaggio e guida delle bottiglie avviene tramite stelle o viti senza fine, che ricoprono la forma e dimensione delle bottiglie e vanno sostituite quando si cambia formato di bottiglia, **nelle linee B1500 e B3000 il cambio di formato avviene ruotando due volantini, che permettono di tenere la bottiglia davanti, dietro e su due lati.** Con queste semplici e intuitive operazioni è possibile lavorare qualsiasi tipo di bottiglia, con sezione da 30 a 120 mm, senza alcuna limitazione di forma e dimensioni e si possono utilizzare anche bottiglie con imperfezioni di forma. Le altre regolazioni sono in parte automatiche e in parte manuali. Per quanto sopra **il cambio di formato di bottiglia avviene in 15-20 minuti** e rende possibile, anche con la B 3000 produrre piccoli lotti con due o tre cambi di formato al giorno. Con questa tecnologia si possono trattare senza alcun problema anche 40 o 50 tipi di bottiglie, con l'unico supplemento che riguarda il tappatore se vi sono forme diverse di tappo.

